

# **Einstellparameter für die Maschine KE 750:**

<b>Maschine KE 750L</b>			
<b>Parameter.- No.</b>	<b>Beschreibung</b>	<b>X-axis</b>	<b>y-axis</b>
0000	Control mode	0009	0009
0001	Position loop gain 1	0240	0200 <del>(01C0)</del>
0002	Speed loop gain 1	0058	0050 <del>(0010)</del>
0003	Speed loop integral time 1	0680	0680
0004	Not used	-	-
0005	Speed limit	1388	1388
0006	Current limit	007E	008A
0007	Imposition range	0004	0004
0008	Filter constant	7FFF	7FFF
0009 to 000b	Not used	-	-
000C	Speed alarm	13EC	13EC
000D	Not used	-	-
000E	Frequancy divider/multiplier setting	0080	0080
000F	CTRLSW (control operation selector switch)	0186	0186
0010	Monitor address setting	0030	0030
0011	Overload alarm level	0037	003C
0012	External encoder resolution	02A3	02A3
0013	Position loop gain 2	0220	01B0 <del>(0180)</del>
0014	Speed loop gain 2	0040	002C <del>(0028)</del>
0015	Speed loop integral time 2	0480	0500
0016	Not used	-	-
0017	Position loop gain gradient	0002	0030
0018	Speed loop gain gradient	0018	0050 <del>(0020)</del>
0019	Speed loop integral time gradient	0008	0040 <del>(0030)</del>
001A to 001D	Alarm history 1 to 4	0000	0000

Die AC-Servo Drivers in der Maschine KE 750 sind für die Motoren in Y-Richtung für eine Leistung von 800-W AC ausgelegt, 600-W AC für die X-Richtung.

**Die Werte in Klammern sind für M Size Maschinen**